



Gmund Bio Cycle

INFORMATIONS SUR L'IMPRESSION

Impression

- Offset (Chlorophyll – Blattgrün, emploi restreint)
- Typographie
- Sérigraphie
- Gaufrage
- Estampage à chaud
- Découpe

Recommandations pour l'impression offset

- Trames jusqu'à 80 l/cm
- Adaptation des illustrations à la couleur du papier
- Epreuve sur le papier utilisé pour le tirage
- Réduction des encres inférieures en cas de couches d'encre épaisses
- Un dépôt de particules de coton ou d'inclusions sur le blanchet est inévitable; de ce fait il est impératif de nettoyer les blanchets régulièrement. C'est en particulier le cas pour Chlorophyll - Blattgrün, où des particules végétales peuvent se détacher de la surface
- Pour la qualité 600 g/m² l'impression offset doit être réalisée uniquement avec les machines d'impression sur carton (épaisseur 1 mm environ)

Faible absorption de l'encre d'impression, de ce fait:

- Utilisation d'encres séchant uniquement par oxidation
- Poudrage, impression par petites piles
- Séchage soigneux d'au moins 24 heures

Recommandations pour l'impression au laser/à jet d'encre

- 100 g/m² convient pour l'impression au laser et au jet d'encre dans le bureau
- L'aptitude au laser et au jet d'encre se rapporte aux feuilles non imprimées dans le format livré
- Le traitement consécutif (impression offset, coupe, gaufrage etc.) peut avoir des effets désavantageux sur le papier et son aptitude pour l'impression au laser et au jet d'encre
- En cas d'impression laser sur des documents préalablement imprimés en offset, il est impératif d'utiliser dans l'impression offset des encres également compatibles au laser et de n'appliquer qu'une quantité minimale du produit de mouillage. Il est recommandé d'utiliser une trame offset d'une couverture maximum de 40 %



Particularités

- En raison de la composition et l'utilisation de matières premières naturelles végétales, les inclusions, l'aspect des feuilles et la couleur peuvent varier légèrement selon la production
- Le caractère exceptionnel de Chlorophyll – Blattgrün est mis particulièrement bien en valeur en cas de motifs imprimés avec peu d'encre, de gaufrages et de la typographie.
- La technique d'impression doit tenir compte de la surface exceptionnelle du papier
- Sans acide, de pH neutre
- Rag - Baumwolle a une surface très douce susceptible de s'abîmer facilement par la pression physique. De ce fait il est recommandé de réduire toute pression et friction autant que possible dans le traitement consécutif, pour éviter toute rayure
- Ces papiers sont produits à base de fibres de coton de qualité supérieure provenant des États-Unis. Le coton est une matière première naturelle, pas homogénéisée au moyen de produits chimiques. La réaction habituelle de papier sur l'humidité ambiante est encore plus prononcée dans le cas du papier à base de coton, ce qui peut entraîner un rétrécissement du papier en cas de dessèchement fort.
- Les papiers naturels ont une surface supérieure et une surface inférieure. Il est recommandé d'utiliser la surface supérieure comme recto pour l'objet d'impression.
- Cycle - Kreislauf est sans acide; pourtant la résistance au vieillissement peut être limitée par suite de la présence éventuelle de fibres de bois dans la cellulose recyclée.
- Pour tous types d'impression et de traitement consécutif les consignes des fabricants de machines, d'encres, de colle, de films de marquage et de pelliculage etc. doivent être observées. Gmund se dégage de toute responsabilité pour les dommages survenus par suite d'une mauvaise utilisation.

Pour plus d'informations

- www.gmund.com